

INFORMATIONS TECHNIQUES

RÉSERVÉ AUX PROFESSIONNELS

Apprêt acrylique mono composant

PRODUITS

Apprêt acrylique mono composant
Diluant pour systèmes acryliques

DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt acrylique très couvrant mono composant pour carrosserie automobile.

- ✓ Facile à utiliser.
- ✓ Durée de séchage courte.
- ✓ Bonnes propriétés de remplissage.

Couleur - Gris, blanc, beige.

Niveau de brillance - Mat.

Densité – 1,46 kg/l.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILES

COV pour le mélange = 533 [g/l]

La quantité de COV est inférieure à 540 g/l. Ces produits répondent donc à la directive UE (2004/42/CE) fixant la valeur COV pour cette catégorie de produit (B/3) à 540 [g/l].

SUBSTRATS ET PRÉPARATION

L'apprêt acrylique mono composant s'applique sur :

- ✓ Mettre l'acier et l'aluminium à nu.
- ✓ Plastiques.
- ✓ Mastics polyester bi composant , apprêts polyester appliqués au pistolet.
- ✓ Laminés polyester (GFK/GRP).
- ✓ Vieilles finitions en bon état.

La surface en acier doit être tout d'abord dégraissée, séchée, poncée et dégraissée à nouveau.
L'aluminium doit être dégraissé, maté avec un tissu abrasif et dégraissé à nouveau.
Les anciens revêtements doivent être dégraissés, séchés, poncés et dégraissés à nouveau.

Une bonne préparation est nécessaire pour obtenir les meilleurs résultats. Les grains de papier de verre suivants sont recommandés :

- manuel (sec ou humide) : P280÷P320 (GRP P400),
- à la machine (sec) : P180÷P220.

APPLICATION

	UTILISATION Pour les réparations automobiles comme apprêt de remplissage ou garnissant.								
	<table border="0"> <tr> <td>Ratio de mélange</td><td>par volume</td></tr> <tr> <td>Apprêt</td><td>1</td></tr> <tr> <td>Diluant</td><td>5% (apprêt de remplissage)</td></tr> <tr> <td></td><td>15% (apprêt garnissant)</td></tr> </table>	Ratio de mélange	par volume	Apprêt	1	Diluant	5% (apprêt de remplissage)		15% (apprêt garnissant)
Ratio de mélange	par volume								
Apprêt	1								
Diluant	5% (apprêt de remplissage)								
	15% (apprêt garnissant)								
	Viscosité de pulvérisation env. 50 secondes à 20 °C pour l'apprêt garnissant. env. 30 secondes à 20 °C pour l'apprêt garnissant.								
	Buse Gravité : 1,6÷1,8 mm. Pression : Selon les recommandations du fabricant du pistolet. Nombre de couches : 2 ÷ 3 couches								
	Vitesse d'évaporation entre les couches env. 5 minutes avant cuisson : env. 10 minutes (pour le mat)								
	Durée de séchage Séchage spécifique à 20°C: env. 40 minutes Séchage spécifique à 60°C: env. 15 minutes Une température inférieure à 20 °C réduit significativement la durée de séchage.								

**Ponçage manuel**

P280÷P320 (sec)

P600÷P800 (humide)

Ponçage à la machine

P360÷P500 (sec)

P600÷P1000 (humide)

AUTRES TRAVAUX

Les apprêts acryliques mono composant peuvent recevoir directement :

- ✓ Vernis acryliques bi composant.
- ✓ Bases mono composant .

REMARQUES GÉNÉRALES

- ✓ Les meilleurs résultats sont obtenus à température ambiante. La température de la surface et celle du produit doivent être identiques.
- ✓ Les pièces doivent être bien ventilées.

Attention : pour garantir la sécurité, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

STOCKAGE

Stocker les composants du produit dans un récipient hermétiquement fermé, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de flamme et de chaleur ainsi que des rayons solaires directs.

Remarque : Après chaque utilisation, le récipient contenant les produits doit être immédiatement fermé !

PÉRIODE DE GARANTIE

Apprêt acrylique mono composant - 12 mois à compter de la date de fabrication.

Toutes les informations sont fondées sur des études en laboratoire précises et de nombreuses années d'expérience. Notre bonne position sur le marché ne nous exempte pas d'une surveillance permanente de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des effets d'un stockage ou d'une application incorrects de nos produits, ni d'un non-respect des bonnes pratiques dans le domaine.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Pologne.