

INFORMATIONS TECHNIQUES

RÉSERVÉ AUX PROFESSIONNELS

ANTI CORROSIVE ISOLATION PRIMER Mouillé sur mouillé 3:1

PRODUITS

ANTI CORROSIVE ISOLATION PRIMER

3:1 Mouillé sur mouillé

Durcisseur 1:3 pour l'apprêt Antirouille 3:1 Mouillé sur mouillé 3:1

Diluant pour systèmes acryliques

DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt acrylique bi composant de haute qualité avec ajout de produits anticorrosifs. Idéal en tant que base d'isolation dans les réparations automobiles. Il protège très bien de la corrosion les endroits poncés jusqu'à l'acier nu. Il isole aussi très bien les substrats difficiles ainsi que les anciens revêtements de vernis poncés. Grâce à sa fluidité et un durcissement rapide, il permet une application « mouillé sur mouillé », car ne demande pas d'être poncé.

- ✓ Excellente protection anticorrosive de l'acier
- ✓ Forte adhérence à différents types de substrats
- ✓ Très bonnes propriétés d'isolation
- ✓ Temps de durcissement très court
- ✓ Possibilité d'utilisation de la technique « mouillé sur mouillé »

Couleur – Gris clair

Niveau de brillance – Mat

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILES

COV pour le mélange = 538 [g/l]

Ce produit répond à la directive de l'Union Européenne (2004/42/CE), qui fixe pour cette catégorie de produits (IIIB) la valeur COV à 540 [g/l].

SUBSTRATS ET PRÉPARATION

ANTI CORROSIVE ISOLATION PRIMER

3:1 Mouillé sur mouillé

peut être directement appliqué sur :

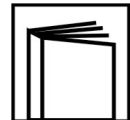
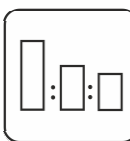
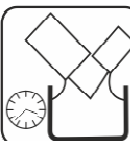
- ✓ L'acier et l'aluminium après ponçage et dégraissage
- ✓ L'acier galvanisé après ponçage et dégraissage
- ✓ Des matériaux plastiques renforcés de fibre de verre après sablage
- ✓ Des mastics polyester
- ✓ Des apprêts epoxy
- ✓ Des apprêts réactifs
- ✓ De anciens revêtements en bon état après ponçage et dégraissage

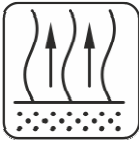
Une bonne préparation du substrat est indispensable pour obtenir les meilleurs résultats.

Nous recommandons du papier de verre de niveaux suivants :

- Ponçage manuel à sec (P280÷P400), à l'eau (P400-P800)
- Ponçage mécanique à sec (P240-P400)

APPLICATION

	Utilisation Conçu pour les réparations automobiles. Peut être utilisé en tant qu'apprêt de séparation, suivi d'un ponçage ou bien appliqué avec la méthode „mouillé sur mouillé”.								
	Ratio de mélange au volume <table border="0"> <tr> <td>Apprêt</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluant</td> <td>35% pour la technique mouillé sur mouillé</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20% pour le ponçage</td> </tr> </table> Mélanger vigoureusement jusqu'à obtenir une pâte homogène.	Apprêt	3	Durcisseur	1	Diluant	35% pour la technique mouillé sur mouillé		20% pour le ponçage
Apprêt	3								
Durcisseur	1								
Diluant	35% pour la technique mouillé sur mouillé								
	20% pour le ponçage								
	Viscosité de pulvérisation 18÷20 secondes à 20°C pour une dilution de 35% Env. 30 secondes à 20°C pour une dilution de 20%								
	Durée de vie du pot Approx. 40 minutes à 20°C								

	Nombre de couches Pour appliquer mouillé sur mouillé : une couche et demi, couche sèche d'environ 30 µm Pour le ponçage : 1÷2 couches, couche sèche d'environ 50 µm Paramètres pour un pistolet pulvérisateur à haute pression Tuyère : 1,3÷1,6 mm ; Pression : 2,0-2,5 bar. Paramètres pour un pistolet pulvérisateur à basse pression Tuyère : 1,3÷1,5 mm ; Pression dans la tuyère: 0,7 bar.
	Vitesse d'évaporation Entre les couches : env 5÷10 minutes Avant la pose d'un vernis dilué : env 20 minutes Avant la pose d'un dilué à l'eau : env. 30 minutes Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur de la couche.
	Vitesse de durcissement à 20°C • Apprêt de séparation / 30÷50 µm / prêt pour le ponçage après 2÷3 heures Vitesse de durcissement à 60°C • Apprêt de séparation / 30÷50 µm / prêt pour le ponçage après un séchage de 15÷20 minutes et après que le revêtement ait refroidi (env. 1 heure) Une température inférieure à 20°C augmente considérablement la durée de séchage.
	Séchage à l'aide d'un radiant infrarouge • Apprêt de séparation / 30÷50 µm / 8÷10 minutes sur ondes courtes. Le temps de séchage peut varier selon les différents types de radiants.
	Ponçage à sec Ponçage mécanique : P360÷P500 Ponçage manuel : P320÷P500 L'option mouillé sur mouillé n'exige pas de ponçage !
	Ponçage à l'eau Ponçage manuel: P800÷P1000. L'option mouillé sur mouillé n'exige pas de ponçage !

AUTRES TRAVAUX

Les apprêts acryliques bi composants peuvent être directement recouverts par :

- ✓ Des vernis de finition bi composants
- ✓ Des vernis de base mono composants

Mais aussi:

- ✓ Des mastics polyester bi composants
- ✓ Des apprêts acryliques bi composants

REMARQUES GÉNÉRALES

- ✓ Ne pas dépasser la quantité de durcisseur indiqué !
- ✓ On atteint les meilleurs résultats en vernissant dans une température ambiante. Les températures de la pièce et du produit appliqué doivent être proches.
- ✓ Au cours de l'application des produits bi composants, il est conseillé d'utiliser un équipement de protection individuelle adapté. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- ✓ La pièce doit être bien aérée.
- ✓ Les outils doivent être nettoyés directement après utilisation.

Attention : *pour garantir la sécurité, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.*

STOCKAGE

Stocker les composants du produit dans un récipient hermétiquement fermé, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de flamme et de chaleur. Ne pas exposer à la radiation directe des rayons solaires.

Attention :

1. *Fermer les récipients immédiatement après application*
2. *Protéger le durcisseur de la surchauffe !*

PÉRIODE DE GARANTIE

Apprêt séparatif antirouille 3:1 Mouillé sur mouillé - 12 mois à compter de la date de fabrication.

Durcisseur 1:3 pour Apprêt Séparatif Antirouille Mouillé sur mouillé - 9 mois à compter de la date de fabrication.

Toutes les informations sont fondées sur des études en laboratoire précises et de nombreuses années d'expérience. Notre bonne position sur le marché ne nous exempte pas d'une surveillance permanente de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des effets d'un stockage ou d'une application incorrects de nos produits, ni d'un non-respect des bonnes pratiques dans le domaine.