

INFORMATIONS TECHNIQUES

RÉSERVÉ AUX PROFESSIONNELS

V2012 Apprêt Acrylique 5:1

PRODUITS

V2012 Apprêt Acrylique 5:1 – Apprêt de remplissage pour acier galvanisé

Durcisseur 1:5 pour l'apprêt acrylique V2012

Diluant pour systèmes acryliques

DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt acrylique bi composant de la plus haute qualité, avec une excellent adhérence à l'acier, l'aluminium, l'acier galvanisé, aux mastics polyester ainsi qu'aux vieux vernis.

- ✓ Très bonne adhérence aux substrats difficiles
- ✓ Facile à mélanger et à appliquer
- ✓ Stabilité exceptionnelle sur les substrat verticaux
- ✓ Bonnes propriétés de remplissage et d'isolation
- ✓ Traitement facile

Couleur – Blanc, Gris clair, Noir

Niveau de brillance – Mat

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILES

COV pour une dilution de 15% = 460 [g/l]

COV pour une dilution de 25% = 510 [g/l]

Ce produit répond à la directive de l'Union Européenne (2004/42/CE), qui fixe pour cette catégorie de produits (IIIB) la valeur COV à 540 [g/l].

SUBSTRATS ET PRÉPARATION

L'apprêt acrylique V2012 5:1 peut être appliqué sur :

- ✓ L'acier et l'aluminium après ponçage et dégraissage
- ✓ L'acier galvanisé après ponçage et dégraissage

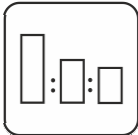
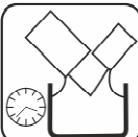
- ✓ Des matériaux plastiques renforcés de fibre de verre après sablage
- ✓ Des mastics polyester
- ✓ Des apprêts epoxy
- ✓ De revêtements de verni bien sablés, anciens ou bien provenant d'usine

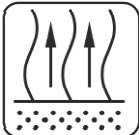
Une bonne préparation du substrat est indispensable pour obtenir les meilleurs résultats.

Nous recommandons du papier de verre de niveaux suivants :

- Ponçage à la main (à sec et à l'eau): P280÷P320 (GRP P400)
- Ponçage mécanique (à sec): P180÷P220.

APPLICATION

	Utilisation Conçu pour les réparations automobiles. Peut être utilisé en tant que sous-couche (à revêtement fin) ou bien apprêt de remplissage.								
	Ratio de mélange au volume <table border="0"> <tr> <td>Apprêt</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluant</td> <td>15% (apprêt de remplissage)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>25% (sous-couche)</td> </tr> </table> Mélanger vigoureusement jusqu'à obtenir une pâte homogène.	Apprêt	5	Durcisseur	1	Diluant	15% (apprêt de remplissage)		25% (sous-couche)
Apprêt	5								
Durcisseur	1								
Diluant	15% (apprêt de remplissage)								
	25% (sous-couche)								
	Viscosité de pulvérisation 40÷50 secondes à 20°C (apprêt de remplissage) 25÷30 secondes à 20°C (sous-couche)								
	Durée de vie du pot Approx. 60 minutes à 20°C								
	Nombre de couches 1÷3 couches d'environ 60÷300 µm en fonction de la taille de la tuyère propulsive. Paramètres pour un pistolet pulvérisateur à haute pression Tuyère : 1,6÷2,0 mm ; Pression : 2,0-2,5 bar. Paramètres pour un pistolet pulvérisateur à basse pression Tuyère : 1,5÷1,9 mm ; Pression dans la tuyère: 0,7 bar.								

	Vitesse d'évaporation Entre les couches : env 5÷10 minutes Avant cuisson : env 5÷15 minutes Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur de la couche.
	Vitesse de durcissement à 20°C • Apprêt de remplissage / 130÷300 µm / prêt pour le ponçage après avoir séché pendant la nuit. • Sous-couche / 60÷130 µm / prêt pour le ponçage après 3÷4 heures Vitesse de durcissement à 60°C • Apprêt de remplissage / 130÷300 µm / prêt pour le ponçage après un séchage de 35÷40 minutes et après avoir refroidi (env. 2 heures) • Sous-couche / 60÷130 µm / prêt pour le ponçage après un séchage de 25÷30 minutes et après avoir refroidi (env. 2 heures) Une température inférieure à 20°C augmente considérablement la durée de séchage.
	Séchage à l'aide d'un radiant infrarouge • Apprêt de remplissage / 130÷250 µm / 15÷20 minutes sur ondes courtes. • Sous-couche / 60÷130 µm / 10÷15 minutes sur ondes courtes Le temps de séchage peut varier selon les différents types de radiants.
	Ponçage à sec Ponçage mécanique : P360÷P500 Ponçage manuel : P280÷P360
	Ponçage à l'eau Ponçage manuel: P800÷P1000.

AUTRES TRAVAUX

Les apprêts acryliques bi composants peuvent être directement recouverts par :

- ✓ Des vernis de finition bi composants
- ✓ Des vernis de base mono composants

REMARQUES GÉNÉRALES

- ✓ Ne pas dépasser la quantité de durcisseur indiqué !
- ✓ On atteint les meilleurs résultats en vernissant dans une température ambiante. Les températures de la pièce et du produit appliqué doivent être proches.
- ✓ Au cours de l'application des produits bi composant, il est conseillé d'utiliser un équipement de protection individuelle adapté. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- ✓ La pièce doit être bien aérée.
- ✓ Les outils doivent être nettoyés directement après utilisation.

Attention : *pour garantir la sécurité, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.*

STOCKAGE

Stocker les composants du produit dans un récipient hermétiquement fermé, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de flamme et de chaleur. Ne pas exposer à la radiation directe des rayons solaires.

Attention :

1. *Fermer les récipients immédiatement après application*
2. *Protéger le durcisseur de la surchauffe !*

PÉRIODE DE GARANTIE

Apprêt acrylique V2012 5:1 - 12 mois à compter de la date de fabrication.

Durcisseur 1:5 pour apprêt acrylique V2012 - 18 mois à compter de la date de fabrication.

Toutes les informations sont fondées sur des études en laboratoire précises et de nombreuses années d'expérience. Notre bonne position sur le marché ne nous exempte pas d'une surveillance permanente de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des effets d'un stockage ou d'une application incorrects de nos produits, ni d'un non-respect des bonnes pratiques dans le domaine.